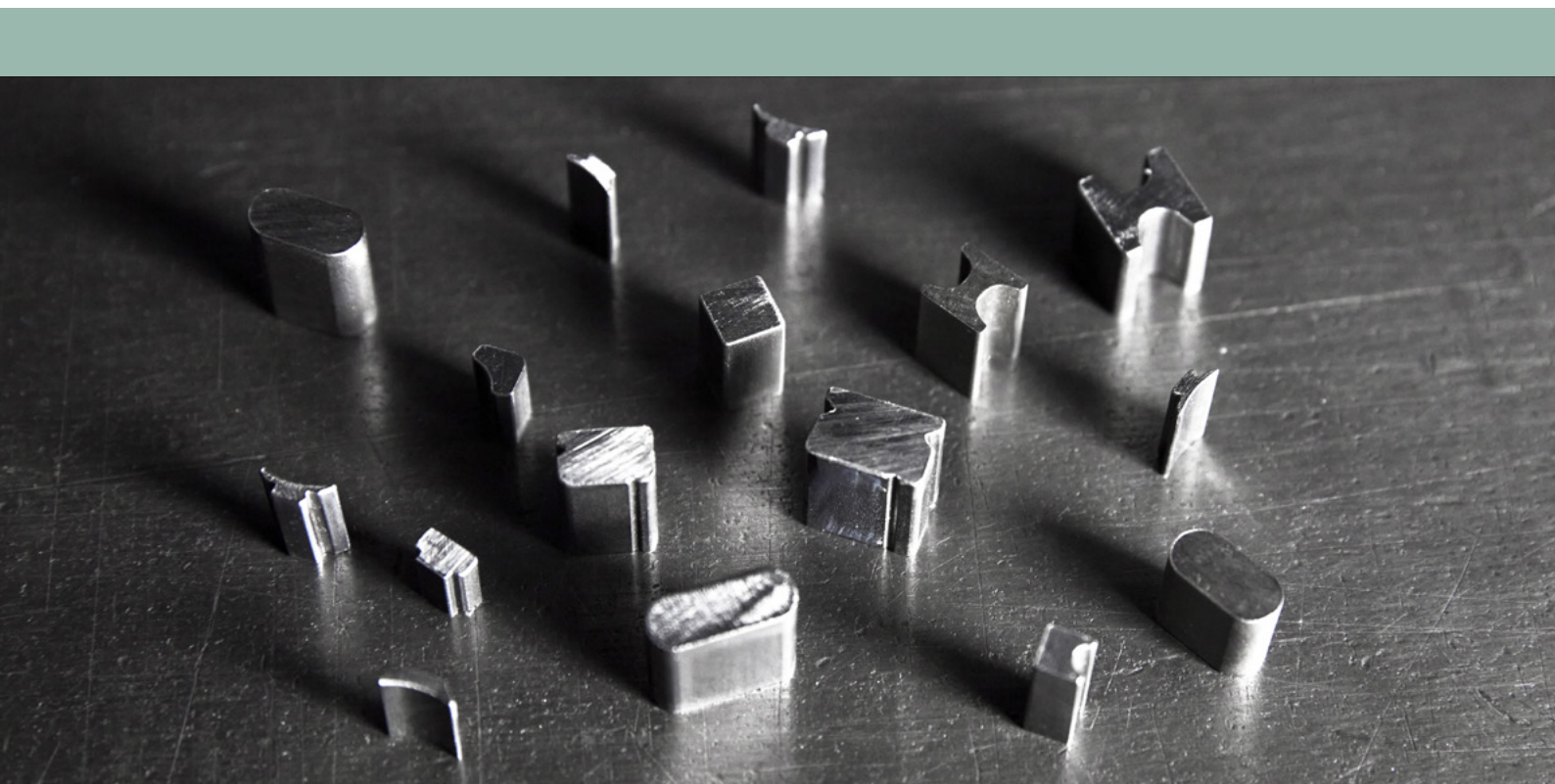






Da oltre 40 anni produciamo profili speciali in acciaio su disegno del cliente, con un'eccellente specializzazione nelle tecnologie di trafilatura a freddo e laminazione a freddo.

We have been manufacturing custom-designed special steel profiles for over 40 years, skilfully specializing in cold drawing and cold rolling technologies.

Chi siamo / About us

Ci proponiamo come partner qualificati, offrendo un supporto completo sia nella fase produttiva che in quella di progettazione, per soddisfare le specifiche esigenze dei nostri clienti.

Grazie alle nostre competenze tecniche e a un'organizzazione dinamica e flessibile, siamo in grado di rispondere in modo tempestivo alle richieste, assicurando massima qualità di prodotto e puntualità nelle consegne. La dedizione e la passione espresse quotidianamente da tutto il team di Sipa sono riassunte nel concetto di Steel Life. L'acciaio non solo come lavoro, ma come stile di vita. Con questo spirito affianchiamo ogni giorno i clienti nella realizzazione delle migliori soluzioni su misura. Nel corso degli anni abbiamo realizzato profili speciali per numerosi settori industriali e applicazioni, mettendo in campo competenze tecniche trasversali e un'approfondita conoscenza del mercato.

As a qualified partner, we offer comprehensive support during the manufacturing and design stages to meet our customers' specific needs.

We bring our technical expertise and a dynamic, flexible organization to respond promptly to requests, ensuring top-quality products and on-time delivery.

The daily dedication and passion of everyone at Sipa are summed up in the concept of Steel Life. Steel is not just a job, but a lifestyle. It is with this mindset that we support our customers every day and develop the best tailor-made solutions. Over the years, we have produced special profiles for a wide range of industrial sectors and applications, combining cross-disciplinary technical skills and in-depth market knowledge.



CALVI HOLDING



Dal 2003 Sipa fa parte del Gruppo Calvi, leader mondiale nell'industria metallurgica. Oltre alla capogruppo Calvi S.p.A., azienda di riferimento nella produzione di profili speciali in acciaio su disegno del cliente, il gruppo include anche la nordamericana Rathbone Precision Metals Inc., azienda storica nella deformazione a freddo dell'acciaio.

Since 2003, Sipa has been part of the Calvi Group, a world leader in the metallurgical industry. In addition to the parent company Calvi S.p.A. - a key player in the production of custom special steel profiles, the group also includes the North American company Rathbone Precision Metals Inc., a long-established company operating in the cold forming of steel.



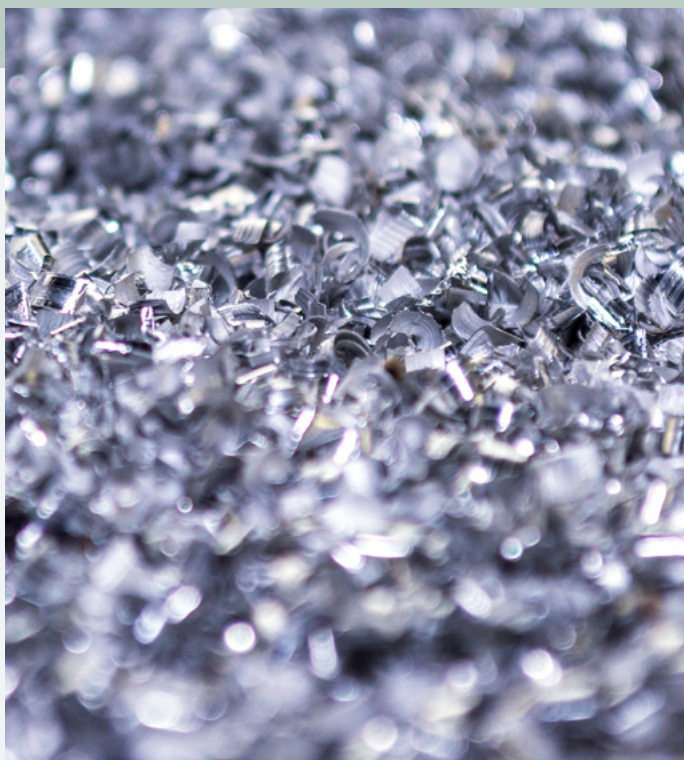
Sostenibilità sociale e ambientale/ Social and environmental sustainability

In Sipa ci impegniamo quotidianamente per rendere sostenibili i nostri processi aziendali e tutte le fasi della produzione, riducendo al minimo l'impatto ambientale.

La nostra politica ambientale si basa su principi di efficienza energetica, riduzione delle emissioni e gestione responsabile delle risorse naturali. Operiamo per minimizzare gli sprechi e gli scarti di produzione e riponiamo grande attenzione nello smaltimento di tutti i rifiuti.

At Sipa, we work hard every day to make our business processes and all stages of production sustainable and to reduce our environmental impact.

Our environmental policy is based on principles of energy efficiency, emission reduction and responsible management of natural resources. We strive to reduce waste and loss of production material, and we pay special attention to the proper disposal of all types of waste.



Le persone / Our people

Il vero valore di Sipa risiede nelle persone che ci lavorano, nella loro esperienza e competenza. Non vogliamo misurare i risultati della nostra azienda solo dalla qualità del nostro lavoro, ma anche dalla soddisfazione e dal coinvolgimento delle persone che ne fanno parte.

Garantiamo un ambiente di lavoro sicuro e salutare e investiamo continuamente in formazione e in attrezzature per assicurare che i nostri dipendenti operino sempre in condizioni di massima sicurezza.

The true value of Sipa lies in the people who work with us and in their experience and expertise. We do not measure our company's success simply by the quality of our work, but also by how much the individuals who are a part of it are satisfied and engaged.

We ensure a safe and healthy working environment, and we continually invest in training and equipment to make sure that our employees always work in a perfectly safe environment.



Profili speciali in acciaio/ Special steel profiles

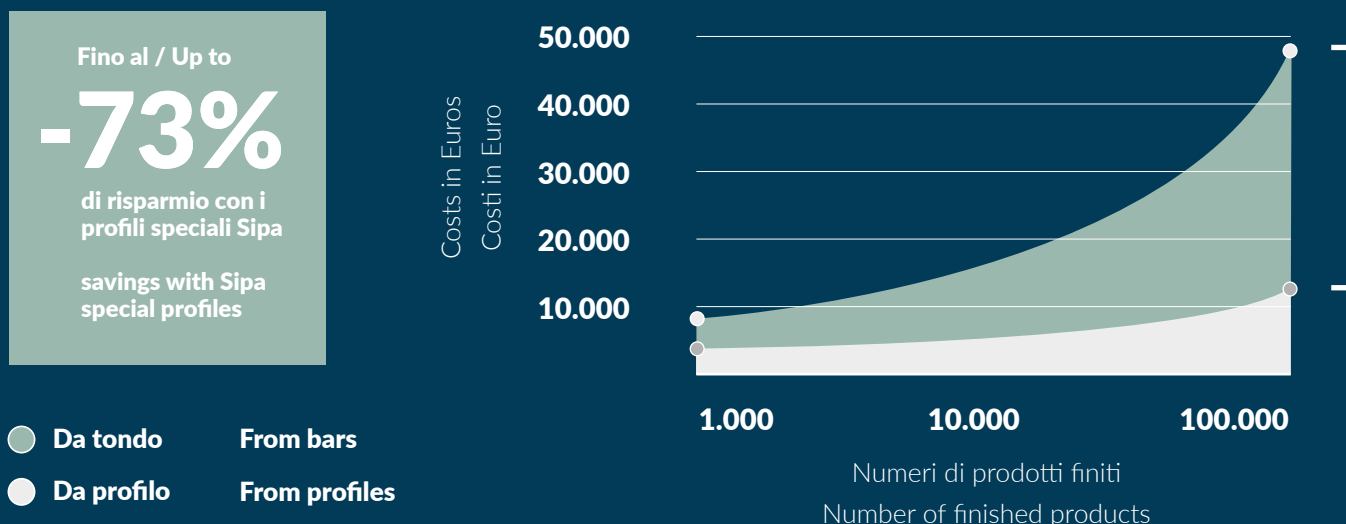
In Sipa realizziamo sia profili in acciaio su specifiche del cliente, che profili di tipo standard, in una vasta gamma di tipologie d'acciaio.

Grazie alle tecnologie di laminazione a freddo e trafilatura a freddo e a un processo produttivo fortemente consolidato, siamo in grado di offrire al cliente una vasta gamma di prodotti, garantendo sempre accuratezza dimensionale e ottima finitura superficiale.

At Sipa, we manufacture both customer-specific steel profiles and standard profiles, in a wide range of steel types.

With our cold rolling and cold drawing technologies and well-established manufacturing process, we offer a broad range of products, ensuring dimensional accuracy and excellent surface finish.





Vantaggi competitivi dei profili speciali Sipa

Estrema precisione dimensionale

Lavorazioni customizzate, dal disegno alla produzione, per ottemperare alle esigenze del cliente, con una precisione fino al centesimo.

Riduzione dei costi

Utilizzo di materie prime e impiego di manodopera secondo le esigenze effettive di processo, evitando surplus produttivi.

Piccoli lotti

Possibilità di acquistare piccoli quantitativi di profili, evitando giacenze eccessive o indesiderate e riducendo gli investimenti per impianti e strutture produttive.

Versatilità nelle lavorazioni complesse

La ridotta quantità realizzabile rende più conveniente la realizzazione di tipologie differenti di profili e mini-serie da parte del cliente.

Competitive advantages of Sipa special profiles

Extreme dimensional precision

Customized machining, from design to production, to meet our customers' needs with centesimal precision.

Cost reduction

Use of raw materials and labor in line with actual process requirements, avoiding manufacturing surplus.

Small lots

Flexibility to purchase small quantities of profiles, helping avoid excess or unwanted inventory and reducing investment in equipment and production facilities.

Versatility in complex machining

Manufacturing smaller quantities makes it more convenient for our customers to create different types of profiles and mini-series.

Profili trafilati a freddo/ Cold drawn profiles



La trafilatura a freddo è una lavorazione di deformazione plastica che, tramite un'opportuna forza di trazione, costringe l'acciaio (in barre o rotoli) a passare attraverso la matrice col fine di ottenere forme e dimensioni specifiche.

Questa tipologia di lavorazione è finalizzata sia alla produzione di elementi come tondi, barre e piatti non catalogabili come standard, sia a profili realizzati su disegno del cliente.

Cold drawing is a plastic forming process. Through application of a suitable tensile force, steel (in bars or coils) is forced to pass through a die to obtain specific shapes and sizes.

This technology is used for manufacturing 'non-standard' items - such as round bars and flat bars, and for making custom-designed profiles.

Attraverso il processo di trafilatura a freddo è possibile modificare struttura, proprietà meccaniche e tecnologiche del materiale in funzione delle specifiche progettuali richieste.

Il prodotto può venire sottoposto a più di un "passo" di trafilatura, ciascuno dei quali utilizza una diversa matrice di sezione progressivamente più ridotta, fino al raggiungimento delle dimensioni stabilite in fase di progetto. Successivamente al completamento del primo "passo" di trafilatura a freddo, il prodotto può essere sottoposto a trattamenti termici, chimici o meccanici. Una volta raggiunta la sagoma finale e raggiunto il livello di precisione dimensionale richiesto, si procederà invece con la fase di taglio.

The cold drawing process makes it possible to change the structure and the mechanical and technological properties of the material according to specific design requirements.

The process involves a number of drawing steps during which the product passes through progressively smaller dies, until reaching the sizes established in the design phase. After the first cold-drawing step, the product can be subjected to heat, chemical, or mechanical treatments. Once both the final shape and the required dimensional precision have been achieved, the process continues with the cutting phase.

Migliori caratteristiche
meccaniche e metallurgiche

Improved mechanical and
metallurgical properties

Riduzione degli
scarti di materiale

Less loss of material

Forme
personalizzate
complesse

Complex customized
shapes

- Minore sfrido, fino a -73%
- Riduzione dei tempi di lavorazione
- Riduzione degli sprechi e degli scarti di materiale in quanto la materia prima non viene asportata ma solamente deformata
- Elevata finitura della superficie
- Ristrette tolleranze dimensionali e di rettilineità
- Migliori proprietà meccaniche e metallurgiche: maggiore resistenza, durezza e tenacità e affinamento del grano

- Lower costs, up to -73%
- Reduced machining time
- Reduction of waste and less loss of material as the raw material is not removed but simply formed
- Excellent surface finishing
- Narrow dimensional and straightness tolerances
- Improved mechanical and metallurgical properties: greater strength, hardness and toughness, and grain refinement

Profili laminati a freddo/ Cold rolled profiles



La laminazione a freddo è una tecnologia di deformazione dell'acciaio che prevede il passaggio del materiale attraverso rulli di laminazione a temperatura ambiente.

Durante il passaggio nei treni di laminazione, l'acciaio viene deformato ottenendo quindi profili con diametro, spessore e forma richiesti.

Cold rolling is a steel forming technology that involves passing the material through rotating rollers at room temperature.

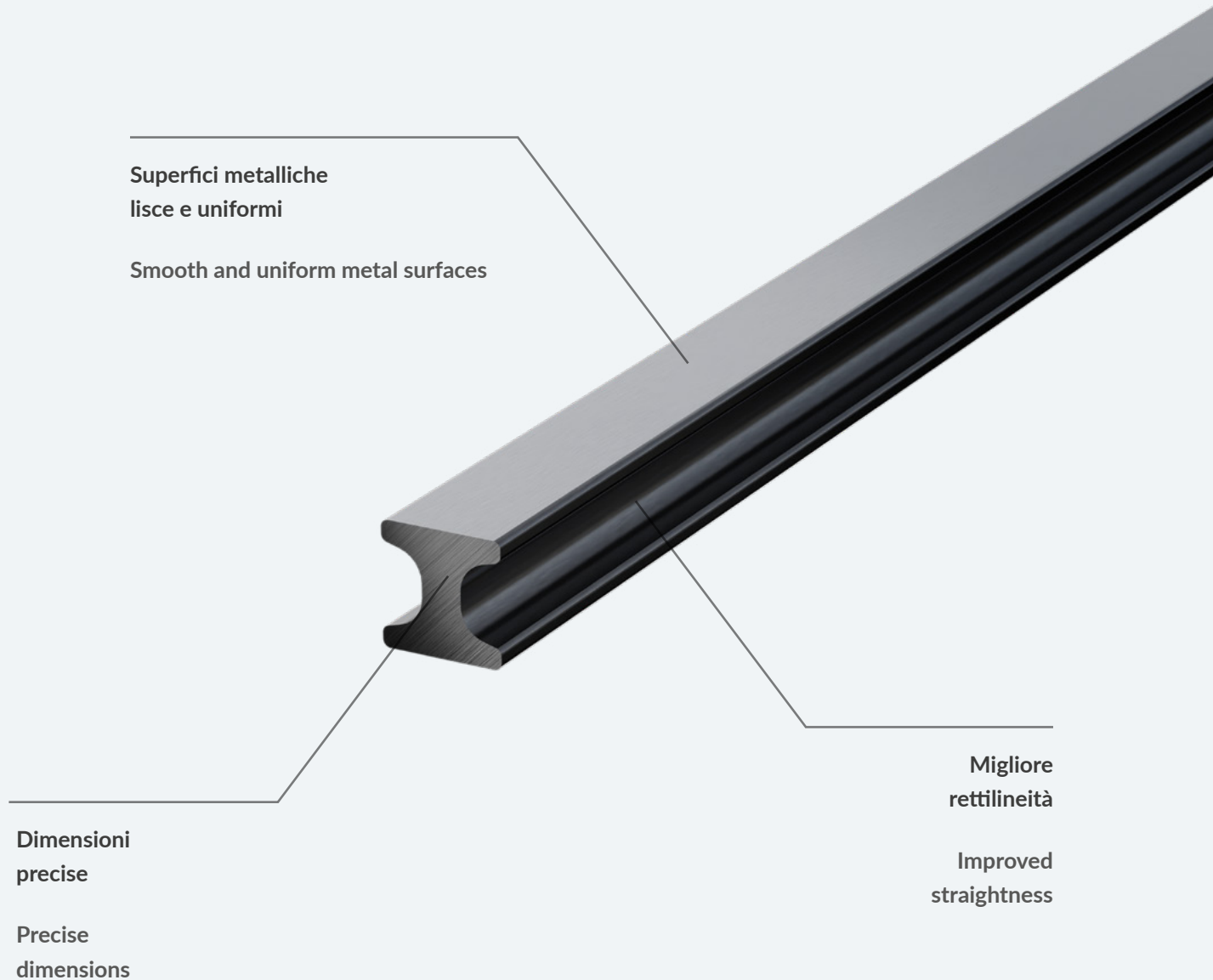
The steel is formed as it passes through the rolling stands, producing profiles with the required diameter, thickness and shape.

Questo processo produttivo è estremamente efficiente e preciso, risultando particolarmente indicato per la realizzazione di profili di dimensioni ridotte.

Allo stesso tempo, durante il processo, l'acciaio subisce un fenomeno di incrudimento che ne aumenta la resistenza meccanica e la durezza.

This highly efficient and precise manufacturing process is particularly suitable for making small profiles.

During the process, the steel is at the same time subject to work hardening which increases its mechanical resistance and hardness.



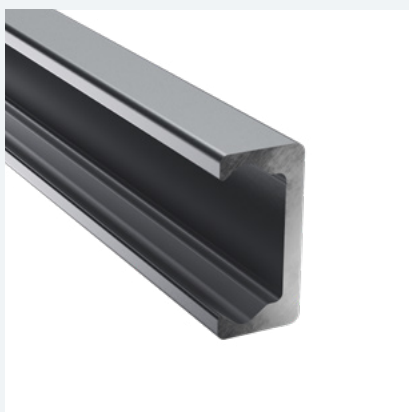
- Precisione dimensionale
- Maggiore resistenza meccanica in termini di resistenza e durezza
- Superfici di alta qualità, lisce e uniformi, che potrebbero non richiedere ulteriori finiture superficiali
- Ottimo rapporto qualità-prezzo
- Migliore rettilinearità rispetto ad altre tecnologie di deformazione
- Tempi di consegna ridotti grazie alle modalità e all'efficienza produttiva
- Dimensional accuracy
- Greater mechanical strength in terms of strength and hardness
- High-quality, smooth and uniform metal surfaces that may not necessarily require additional surface finishing
- Excellent value for money
- Improved straightness compared to other forming technologies
- Shorter delivery times as a result of our manufacturing methods and efficiency

Settori di applicazione/ Application sectors

I profili speciali su misura trovano ampia applicazione in numerosi settori industriali. La personalizzazione dei profili che siamo in grado di fornire consente ai nostri clienti di ottenere prestazioni eccellenti e una maggiore efficienza.

Custom special profiles can be widely applied in many industrial sectors. The tailor-made profiles we offer our customers allow them to achieve excellent performance and greater efficiency.





Automazione

Automation



Automotive

Automotive



Biomedicale

Biomedical



Difesa

Defense



Industria tessile

Textile industry



Industria lavorazione legno

Woodworking industry



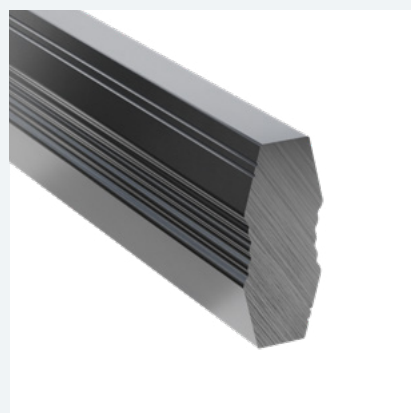
Macchine agricole

Agricultural machines



Macchine utensili

Tool machines



Meccanica generale

General mechanics

Qualità / Quality

In Sipa ci avvaliamo di un sistema di gestione per garantire la qualità dei processi e dei prodotti, nonché la tutela dell'ambiente, della salute e sicurezza dei lavoratori, secondo gli standard più elevati. Operiamo controlli in ogni fase del processo produttivo per garantire che i nostri profili rispettino sempre le specifiche richieste.

At Sipa, we use a management system that ensures the quality of our processes and products, as well as the protection of the environment and our workers' health and safety, all in accordance with the highest standards. We conduct controls at every stage of the manufacturing process to make sure that our profiles consistently meet the required specifications.

Ci impegniamo a perseguire una moderna politica della qualità, come certificato dalla fondamentale norma UNI EN ISO 9001:2015.

L'azienda, considerando la qualità uno strumento strategico per raggiungere l'eccellenza, adotta tale politica attraverso un'adeguata struttura organizzativa e una equilibrata gestione delle risorse sia interne che esterne. L'obiettivo primario è la soddisfazione dei propri clienti e la nascita di una collaborazione proficua con gli stessi e i fornitori.

We strive to implement a modern quality policy, as certified by key standard UNI EN ISO 9001:2015.

The company views quality as a strategic tool for achieving excellence. It applies this policy through an appropriate organizational structure and balanced management of its internal and external resources. Our primary goal is customer satisfaction and building close cooperation with both our customers and suppliers.



Gamma prodotti / Product range



TIPI DI PROFILO

laminati a caldo, laminati a freddo,
trafilati a freddo

PROFILE TYPES

Hot-rolled, cold-rolled, cold-drawn



SEZIONE TRASVERSALE

da 15 a 4.000 mm²

CROSS SECTION

between 15 and 4,000 mm²



PESO

da 0,1 a 30 kg/m

WEIGHT

between 0.1 and 30 kg/m



RUGOSITÀ SUPERFICIALE

da Ra 1,6 a Ra 3,2 µm

SURFACE ROUGHNESS

between Ra 1.6 and Ra 3.2 µm

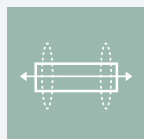


TOLLERANZE DIMENSIONALI

da +/- 0,02 a +/- 0,10 mm (standard)

SIZE TOLERANCES

between +/- 0.02 and +/- 0.10 mm
(standard)



TOLLERANZE DI RADDRIZZATURA

da 0,3 a 1 mm/m (standard)

STRAIGHTENING TOLERANCES

between 0.3 and 1 mm/m (standard)

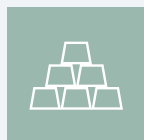


DECARBURAZIONE

fino a 0 mm (su richiesta)

DECARBURIZATION

up to 0 mm (on request)



MATERIALI

acciai da bonifica, acciai da
cementazione, acciai inossidabili

MATERIALS

tempered steel, case hardening steel,
stainless steel

Valori indicativi. I dati forniti sono solo a scopo informativo generale e non intendono garantire alcuna proprietà del prodotto.

Indicative values. The data are provided for general information purposes only and may not be considered to guarantee any product properties.



www.sipaspa.com

